IHK Offenbach am Main Stadt und Kreis

Anlage zum Antrag auf Genehmigung eines Betrieblichen Auftrags

Entscheidungshilfe für die Auswahl eines Betrieblichen Auftrags Teil 2, Variante 1

Zerspanungsmechaniker/in im Einsatzgebiet: Drehmaschinen-Systeme ☐, Fräsmaschinen-Systeme ☐, Schleifmaschinen-Systeme ☐, Drehautomaten-Systeme ☐, _____ ☐
(Zutreffendes bitte ankreuzen)

Name des Prüflings:		Firma:	Prüflingsnr.:	Datum:
Phase	**Aufgaben**	**Teilaufgaben** Fortl. Nummer	**Auswahl-Teilaufgaben**	**Zeitplanung in Stunden**
Information und Auftrags-planung	Auftrags-klärung	1. Arbeitsumfang und Auftragsziel analysieren	☐	Auswahl mindestens 7 ca. ___ h
		2. Informationen beschaffen (z.B. technische Unterlagen)	☐	
		3. Informationen auswerten	☐	
		4. spez. Kundenanforderungen klären	☐	
		5. Arbeitsschritte planen bzw. Arbeitsplan und Zeichnung aus betrieblichem System ausfassen	☐	
	Auftrags-planung	6. Zeitplanung erstellen/terminliche Vorgaben klären	☐	
		7. Freigabeanträge erstellen	☐	
		8. Hilfs- und Prüfmittel auswählen und beschaffen	☐	
		9. Teilaufträge veranlassen	☐	
		10. Werkzeug und Material auswählen und beschaffen	☐	
Auftragsdurchführung	Inbetriebnahme und Einrichten von Werkzeug-maschinen oder Fertigungs-systemen	11. Betriebsbereitschaft von Werkzeugmaschinen einschließlich der Werkzeuge sicherstellen	☐	Auswahl mindestens 7[1] ca. ___ h
		12. Werkzeugspannmittel vorbereiten, montieren, ausrichten	☐	
		13. Werkzeuge spannen und einstellen	☐	
		14. Werkstückspannmittel vorbereiten, montieren, ausrichten	☐	
		15. Transport-, Anschlagmittel, Hebezeuge handhaben	☐	
		16. Schutz- und Sicherheitseinrichtungen montieren und deren Funktion prüfen	☐	
		17. Prüfmittel auf Einsatzfähigkeit prüfen und anwenden	☐	
		18. Bauteile nach betrieblichen Vorgaben herstellen	☐	
		19. Qualität nach betrieblichen Vorgaben sichern	☐	
		20. Umweltschutzbestimmungen beachten	☐	
		21. weitere Aufgaben _____	☐	
	oder Programmieren und Fertigen mit numerisch ge-steuerten Werk-zeugmaschinen	22. Programm erstellen/auswählen	☐	
		23. Werkzeuge auswählen, spannen und einstellen	☐	
		24. Werkzeugkorrekturdaten ermitteln und abspeichern	☐	
		25. Dateneingabegeräte und Datenausgabegeräte handhaben	☐	
		26. Maschine rüsten	☐	
		27. Fertigungsparameter in Abhängigkeit von Werkstoff, Schneidstoff, Werkstück und Werkzeug festlegen	☐	
		28. Einrichtung für Hilfs- und Betriebsstoffe vorbereiten	☐	
		29. Fertigungsprozess durchführen, überwachen und optimieren	☐	
		30. Fertigen unter Berücksichtigung betrieblicher Qualitätssiche-rungssysteme/Vorschriften	☐	
		31. steuerungstechnische Systeme anwenden	☐	
		32. Datensicherung unter Berücksichtigung betrieblicher Be-stimmungen durchführen	☐	
		33. weitere auftragsspezifische Teilaufgaben _____	☐	
Auftrags-kontrolle	Ergebnis feststellen	34. betriebsübliche Begleitunterlagen ausfüllen	☐	Auswahl mindestens 4 ca. ___ h
		35. Übergabe an den Kunden	☐	
	Ändern/ Erstellen	36. Skizzen/Zeichnungen/Pläne ändern	☐	
		37. Arbeitszeit/Materialverbrauch dokumentieren	☐	
		38. Prüfprotokoll ausfüllen	☐	
		39. Übergabebericht/Abnahmeprotokoll erstellen	☐	
		[2] **Gesamtzeit: 15 Stunden**		

Bei der Durchführung des Betrieblichen Auftrags sind die einschlägigen Bestimmungen für Sicherheit und Gesundheitszustand bei der Arbeit sowie der Umweltschutz zu berücksichtigen.

[1] Hier ist die Auswahl innerhalb „Herstellen..., Instandhaltung... oder Einrichten..." vorzunehmen.
[2] Die Arbeitszeit für die Erstellung der praxisbezogenen Unterlagen ist in der Gesamtzeit von 15 h enthalten.