



Phase	Aufgaben	Teilaufgaben Fortfl. Nummer	Auswahl- Teilaufgaben	Zeitplanung in Stunden		
<b>Information und Planung</b>	<b>Auftragsklärung</b>	1. Arbeitsumfang und Auftragsziel analysieren	<input type="checkbox"/>	Auswahl mindestens 3  ca. _____ h  (10 bis 20 %)		
		2. Informationen beschaffen (z.B. technische Unterlagen)	<input type="checkbox"/>			
		3. Informationen auswerten	<input type="checkbox"/>			
		4. spezielle Kundenanforderungen klären	<input type="checkbox"/>			
		5. Arbeitsschritte planen	<input type="checkbox"/>			
		6. Zeitplanung erstellen	<input type="checkbox"/>			
	<b>Auftragsplanung</b>	7. Freigabeanträge erstellen	<input type="checkbox"/>			
		8. Hilfs- und Prüfmittel auswählen und beschaffen	<input type="checkbox"/>			
		9. Teilaufträge veranlassen	<input type="checkbox"/>			
		10. Werkzeug und Material auswählen und beschaffen	<input type="checkbox"/>			
<b>Durchführung</b>	<b>A</b>  <b>Montieren und Demontieren von Bauteilen und Baugruppen</b>	11. Bauteile und Baugruppen montagegerecht lagern und zuführen sowie nach technischen Unterlagen und Kennzeichnungen den Montagevorgängen zuordnen	<input type="checkbox"/>	Auswahl mindestens 3 ein Feld (A,B oder C)  ca. _____ h  (50 bis 70 %)		
		12. Bauteile und Baugruppen unter Beachtung ergonomischer Vorgaben in Montagelage bringen	<input type="checkbox"/>			
		13. Baugruppen unter Beachtung der Qualitätsanforderungen prüfen	<input type="checkbox"/>			
		14. Baugruppen zu Gesamtprodukten montieren, demontieren	<input type="checkbox"/>			
		15. Drehmomente überprüfen und einstellen	<input type="checkbox"/>			
		16. weitere auftragsspezifische Teilaufgaben	<input type="checkbox"/>			
	<b>ODER</b>  <b>B</b>  <b>Warten von Maschinen oder technischen Systemen inklusive Anschlagen und Sichern</b>	17. Maschinen oder Systeme nach Wartungs- und Inspektionsplänen warten und die Durchführung dokumentieren	<input type="checkbox"/>			
		18. Verschleißteile an Maschinen und Systeme im Rahmen der vorbeugenden Instandhaltung austauschen sowie den Austausch veranlassen	<input type="checkbox"/>			
		19. Störungen an Maschinen feststellen und Maßnahmen einleiten	<input type="checkbox"/>			
		20. Maschinen und Systeme nach betrieblichen Vorgaben pflegen	<input type="checkbox"/>			
		21. Transport und Anschlagmittel sowie Hebezeug auswählen und Betriebssicherheit beurteilen etc.	<input type="checkbox"/>			
		22. Transportgut absetzen, lagern und sichern	<input type="checkbox"/>			
		23. weitere auftragsspezifische Teilaufgaben:	<input type="checkbox"/>			
	<b>ODER</b>  <b>C</b>  <b>Montieren, Anschließen und Prüfen von elektrischen und elektronischen Bauteilen und Baugruppen</b>	24. Sicherheitsregeln zur Vermeidung von Gefahren durch elektrischen Strom anwenden	<input type="checkbox"/>			
		25. Elektrische Leitungen, Bauteile und Baugruppen für Montageauftrag identifizieren.	<input type="checkbox"/>			
		26. Leitungen anschlussfertig zurichten	<input type="checkbox"/>			
		27. Elektrische Leitungen auf Beschädigung überprüfen	<input type="checkbox"/>			
		28. Elektrische Leitungen nach Montage und Verlege und Anschlussplänen befestigen und anschließen	<input type="checkbox"/>			
		29. Funktion überprüfen	<input type="checkbox"/>			
		30. Anwenden von Steuerungstechnik	<input type="checkbox"/>			
		31. weitere auftragsspezifische Teilaufgaben:	<input type="checkbox"/>			
		<b>Kontrolle</b>	<b>Ergebnis feststellen</b>		32. Funktionskontrolle durchführen	<input type="checkbox"/>
	33. Übergabe an den Kunden				<input type="checkbox"/>	
	<b>Ändern/ Erstellen</b>		34. Skizzen/Zeichnungen/Pläne ändern		<input type="checkbox"/>	
			35. Arbeitszeit/Materialverbrauch dokumentieren		<input type="checkbox"/>	
			36. Prüfprotokoll ausfüllen		<input type="checkbox"/>	
			37. Übergabebericht/Abnahmeprotokoll erstellen		<input type="checkbox"/>	
	<b>Gesamtzeit: (min. 5h 50 min; max. 6h 30 min)</b>				<b>h</b>	